

Les concasseurs et broyeurs RETSCH sont la garantie d'excellents résultats de broyage. Que les matériaux soient durs et cassants ou huileux et aqueux, RETSCH trouvera toujours la solution optimale. **Utilisez le présent questionnaire – nous vous aiderons avec plaisir à sélectionner le type d'appareil qui vous convient le mieux.**

Concasseurs à mâchoires



**Broyeurs ultra-centrifuges
Broyeurs à fléaux
Broyeurs à percussion**



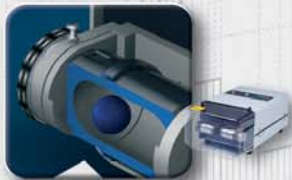
Broyeurs à couteaux



**Broyeurs à mortier
Broyeurs à disques
Vibro-broyeurs à disques**



Vibro-broyeurs



**Broyeurs planétaires à billes
Broyeurs centrifuges à billes**



Questionnaire « Broyer »

A remplir et à envoyer à votre représentant local (cf. www.retsch.com/distributor)

Afin de vous soumettre la solution optimale pour la préparation de votre matériau, nous vous prions de répondre si possible à toutes les questions suivantes (les champs marqués d'un * sont obligatoires). Pour que vous puissiez vous persuader de la qualité des broyeurs RETSCH, nous vous proposons le broyage test gratuit de votre échantillon dans le laboratoire d'application RETSCH.

Informations relatives au matériau

- 1.* Désignation / formule chimique / description exacte :
- 2.* Propriétés :
 sec humide (humidité résiduelle %) hygroscopique gras (taux de graisse %)
 toxique¹⁾ corrosif¹⁾ combustible¹⁾ explosif¹⁾ autres :
- 3.* Taille initiale maximale : mm (1) merci de joindre les fiches de données de sécurité correspondantes selon DIN 52 900)
4. Poids spécifique : kg/m³
5. Dureté du matériau : Mohs Vickers Shore autres :
6. Thermosensibilité : °C (point de fusion / ramollissement / dénaturation)

Informations relatives à l'application

- 1.* Charge : g / ml Quantité analysée : g / ml Débit : échantillons/semaine
- 2.* Granulométrie finale souhaitée : µm
3. Procédé de broyage : sec humide (avec)
4. Le matériau peut-il être prétraité ou bien tempéré ?
 dégraissé séché chauffé jusqu'à °C refroidi jusqu'à °C
- 5.* Quelle sera l'analyse réalisée ? aucune
6. Quels sont les éléments susceptibles de perturber l'analyse ultérieure ?
 SiO₂ Al₂O₃ Fe Cr WC ZrO₂
7. Selon quelle norme ou quel standard faut-il préparer l'échantillon ? DIN / ISO / ASTM
8. Quelle est la méthode de préparation utilisée jusqu'à présent ?
9. A quelle fin la préparation de l'échantillon doit-elle être réalisée ?
 Contrôle de qualité Surveillance de la production Projet de recherche
10. Remarques :

Broyage test

Souhaitez-vous un broyage test gratuit et sans engagement ? oui non

*Si « oui », veuillez envoyer un échantillon représentatif accompagné du présent questionnaire à votre représentant local (cf. www.retsch.com/distributor). REMARQUE : merci de veiller à envoyer l'échantillon dans un emballage fiable et soigné. Tous les échantillons devront porter des marquages explicites et être éventuellement accompagnés des fiches de données de sécurité nécessaires. L'identification indélébile doit comporter les renseignements suivants : 1. Contenu, désignation exacte du matériau, 2. Adresse de la société/Personne à contacter, 3. Date. Un renvoi du matériau échantillon ne peut pas être garanti. **En apposant votre signature ci-dessous, vous certifiez nous avoir avisé de manière explicite des éventuels dangers inhérents à la manipulation de la matière échantillon envoyée.***

Expéditeur

Société :

Service :

Titre/Prénom/Nom :

Rue :

Code postal/Ville/Pays :

Téléphone : Téléfax :

E-mail : Branche :

Date : Signature :